

Kompakter, robuster und sehr leiser Profientfeuchter, komplett aus Stahlblech. Die Geräte eignen sich hervorragend für unbeheizte Räume, sind sehr hochwertig verarbeitet und mit umweltneutralem Kältemittel ausgestattet. Komfortable Bedienung, mechanische Steuerung, stufenlos regulierbare Feuchtigkeit. Kondenswasserablauf in den überlaufgesicherten Behälter oder mit Ablaufschlauch direkt in die Kanalisation. Perfekt für alle die Wert auf Qualität und ein schönes Design legen.

		<p>Produktvorteile:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ pulverbeschichtetes Gehäuse ✓ extra leicht nur 16.7 kg ✓ praktischer Klappgriff oben ✓ Gummifüsse ✓ Anschluss für Kondenswasserpumpe bereits vorhanden (Pumpe als Zubehör) ✓ Memory-Funktion bei Stromunterbruch, Einstellungen werden beibehalten <p>Einsatzbereich:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Bautrocknung ✓ Wohnbereich ✓ Keller, Luftschuttkeller
---	---	--

Technische Daten	Einheit	DHP 18 light
Raumtemperatur/ Einsatz von	°C	5-35
Entfeuchtet Räume bis ca.	m ³	5-250
Wasserentzug max. (30°C/80%r.F.)	Liter/24h	18
Eingebauter Hygrostat, mechanisch stufenlos 40-90 %		Ja
eingebauter Betriebsstundenzähler		ja
Ventilatorstufen	Stk.	2
Installationsart		Mobil oder Wand
Wasserbehälter, überlaufgesichert	Liter	5
Anschlussspannung	Volt/Hz	230/50
Aufnahmeleistung, bei 20°C - 60% r.F.	Watt	360
Luftumwälzung	m ³ / h	250
Abtausystem		Heissgas
Abmessungen, H x B x T	cm	53 x 32.5 x 30.5
Gewicht	kg	16.7
Farbe		Weiss
Kältemittel, umweltneutral		R1234yf (140g) / GWP 4
Geräuschpegel bei 2.5m	dB(A)	45
Garantie	Jahre	3

Max. Wasserentzug	Einheit	60 % r.F	80 % r.F
bei 20°C	Liter pro 24h	6.24	10.56
bei 15°C	Liter pro 24h	3.60	6.72
bei 10°C	Liter pro 24h	2.00	5.04

Zubehör	
	Ablaufschlauch 14mm
	Wandmontageblech aus Aluminium
	Präzisions Thermo- Hygrometer, digitale Anzeige mit Speicherwerten 24h und All-Time

Option mit eingebauter Kondenswasserpumpe:

