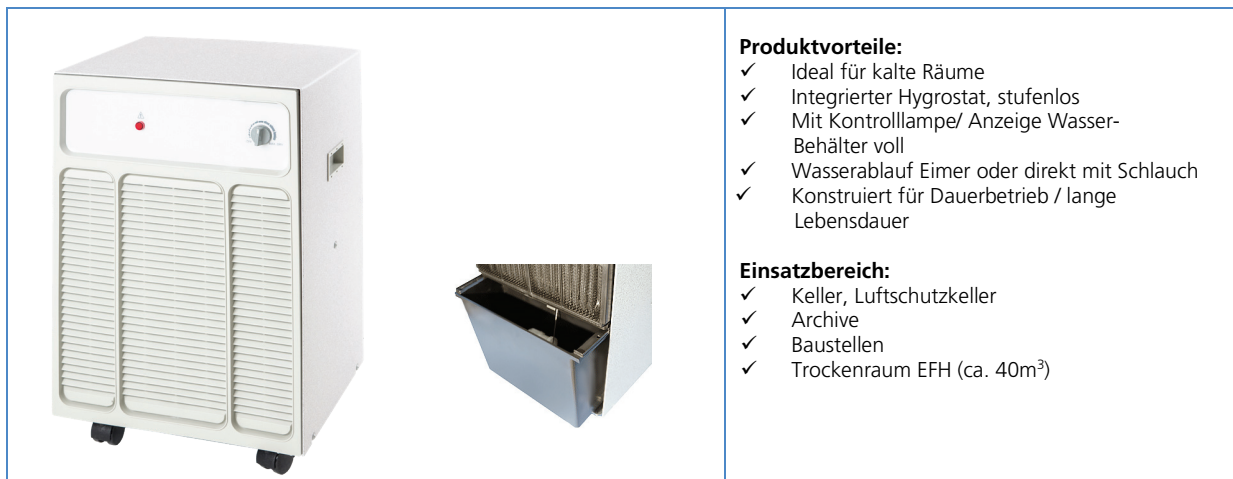


Seit Jahren bewährt. Durch die robuste Bauweise eignen diese Geräte besonders für Kellerräume, Lagerhallen, Baustellen, usw. Das integrierte Abtausystem und der staubunempfindliche Rohrwärmetauscher garantieren **beste Entfeuchtungsleistung - auch in kalten Räumen.** Vollautomatischer Betrieb mit stufenlosem Hygrostat und umweltneutralem Kältemittel.



Produktvorteile:





- ✓ Ideal für kalte Räume
- ✓ Integrierter Hygrostat, stufenlos
- ✓ Mit Kontrolllampe/ Anzeige Wasser-Behälter voll
- ✓ Wasserablauf Eimer oder direkt mit Schlauch
- ✓ Konstruiert für Dauerbetrieb / lange Lebensdauer

Einsatzbereich:

- ✓ Keller, Luftschutzkeller
- ✓ Archive
- ✓ Baustellen
- ✓ Trockenraum EFH (ca. 40m³)

Technische Daten	Einheit	OD 150TH
Raumtemperatur/ Einsatz von	°C	3-40
Entfeuchtet Räume bis ca.	m ³	5-250
Wasserentzug max. (30°C/80%r.F.)	Liter/24h	26
Eingebauter, stufenloser Hygrostat		Ja
eingebauter Betriebsstundenzähler		Nein
Installationsart		Mobil oder Wand
Wasserbehälter, überlaufgesichert	Liter	9.0
Anschlussspannung	Volt/Hz	230/50
Aufnahmeleistung, bei 20°C - 60% r.F.	Watt	280
Luftumwälzung	m ³ / h	510
Abtausystem		Heissgas/Bypass
Abmessungen, H x B x T	cm	60 x 38 x 36
Gewicht	kg	24
Farbe		hellgrau
Kältemittel		R290 (150g)
Geräuschpegel bei 2.5m	dB(A)	51
Garantie	Jahre	3

Max. Wasserentzug	Einheit	60 % rel. Feuchte	80 % rel. Feuchte
bei 20°C	Liter pro 24h	9,40	12,73
bei 15°C	Liter pro 24h	5,25	9,11
bei 10°C	Liter pro 24h	4,60	6,72

Zubehör	
	Ablaufschlauch 16mm
	Schlauchanschluss für direkte Ableitung des Kondenswassers
	Wandmontageblech aus Aluminium
	Lübra Wandhygrometer (Kontrolle der Luftfeuchtigkeit im Raum)