

# Luftentfeuchter





# Umweltfreundlich

#### **Fachgerechte Entsorgung.**

Lübra Apparatebau AG ist Mitglied der Schweizer Entsorgungsorganisation (S.E.N.S.) Eine umweltgerechte Entsorgung ist damit garantiert.



SENS®

# Anwendungsbereiche • Keller • Wohnen • Baustelle • Industrie • Lager

# Lübra

#### Made in Switzerland - seit 1983

Profitieren Sie von einem eingespielten Team und langjährigem Fachwissen.

Seit 1983 widmet sich Lübra der Produktion und dem Handel von Luftentfeuchtern, Wäschetrocknern und Klimageräten, sowie der Installation sämtlicher Produkte.

Wir produzieren, installieren und reparieren.

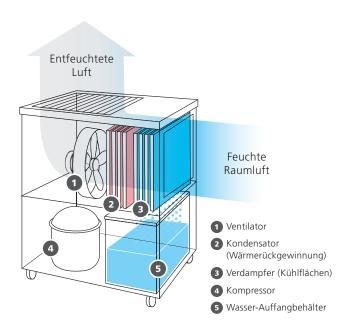
# Zertifizierung

Gemessen von der akkreditierten Prüfstelle HLK (Swiss Testing Systems STS 179) an der HSLU Luzern/Prüfbericht 2011 oder Lübra Labor





# **Funktionsprinzip**



Die feuchte Luft wird von einem Ventilator angesaugt und durch einen Kühlteil (Verdampfer) geleitet. Durch die schnelle Abkühlung kondensiert die Luft am Verdampfer und wird als Wassertropfen ausgeschieden. Das Kondenswasser wird im Behälter gesammelt oder kann über eine Schlauchleitung abgeführt werden. Alle integrierten Behälter sind überlaufgesichert.

# Welches Gerät eignet sich am besten?

#### Für jeden Raum das ideale Gerät.

Die optimale Wahl des Luftentfeuchters ist abhängig vom Raumvolumen, der Raumtemperatur und dem genauen Verwendungszweck. Wählen Sie zwischen mobilen oder fest montierten Geräten verschiedener Leistungsstärken.





# LDH 12pro Eco

#### Leiser Luftentfeuchter Wohnräume.

Optimal für kleine Räume wie Bäder, Schlaf- oder Wohnzimmer. Kompakte Abmessungen, sehr leise und nur 10 kg leicht. Praktischer Traggriff oben und vollautomatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit (3 Stufen), überlaufgesicherter Wasserbehälter.



#### **DHP 18**

#### Mobiler Luftentfeuchter für Keller und Archive.

Ideal für Wohnungen und Einfamilienhäuser. Hohe Entfeuchtungsleistung – auch in kalten Räumen. Seitliche Griffmulden und Rollen. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat und Wassserüberlauf-Sicherung.



# LDH 26pro Eco

#### Mobiler Luftentfeuchter für grosse Räume.

Unser Bestseller und Testsieger im neuem Look. Hohe Entfeuchtungsleistung, energieeffizient und nur 12 kg leicht. Praktischer Traggriff oben und automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit (3 Stufen), überlaufgesicherter Wasserbehälter.



### OD 150TH und OD 165TH

#### Der mobile Profi Luftentfeuchter.

Seit vielen Jahren bewährt. Durch die robuste Bauweise eignen sich diese Geräte besonders für grosse Keller, Lagerhallen oder Baustellen. Das perfekte Gerät für unbeheizte Räume. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat und Wasserüberlauf-Sicherung.

#### Zubehör

#### Ablaufschlauch



Bei allen Geräten kann das Kondenswasser durch den Ablaufschlauch direkt abgeleitet werden.

#### Wandmontageblech



Für Luftentfeuchter WDH 101pro, LDH 520pro, LDH 626L, OD 150TH, OD 165TH und DHI 27. Einfache Aufstellung auf dem Aluminiumblech. Das Kondenswasser wird im Behälter gesammelt oder direkt durch einen Schlauch abgeleitet.



#### **DHI 27**

#### Der robuste Profi – für kalte Räume.

Robuster und leiser Profientfeuchter, komplett aus Stahlblech. Sehr robust und somit ideal für Kellerräume, Lagerhallen oder Baustellen. Ausführung mit staubunempfindlicher Rohrwärmetauscher für beste Entfeuchtungsleistung in kalten Räumen. Mit eingebautem Betriebsstundenzähler für eine einfache Stromabrechnung. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat.



#### DHI 35, DHI 60 und DHI 90

#### Das Highend Modell der mobilen Luftentfeuchter.

Technischer Aufbau wie DHI 27 – einfach noch effizienter und leistungsstärker. Mit grossem, übersichtlichem Kontrollpanel. Optimal für grosse Lagerhallen, Baustellen oder Archive. Grossen Rollen und stabiler Transportgriff für ein praktisches Handling. Eingebauter Betriebsstundenzähler.



# LDH Compact

# Kompakter Wandentfeuchter 100 % Swiss Made

Energiesparender Luftentfeuchter mit hoher Luftumwälzung. Mit diversen Zusatzfunktionen (stufenlos einstellbarer Hygrostat, potentialfreier Kontakt, individuelle Abtauzeiten, Raumüberwachungsmodus, Smart Home ready). Robustes pulverbeschichtetes Blechgehäuse, hochwertiger Mehrweg-Luftfilter und EC-Energiesparventilator.



## D 850E und D 950E

#### Leiser Luftentfeuchter für Schwimmbad, Sauna oder Archiv.

Einfache Bodenaufstellung oder Wandmontage möglich. Zwei Ventilatorstufen und ein digitales Display mit Feuchtigkeitsanzeige. Das Kondenswasser wird über einen Schlauch abgeleitet. Automatische Regulierung der Luftfeuchtigkeit mit eingebautem Hygrostat.

#### Zubehör

#### **Hygro- und Thermometer**



Präzisions Thermo- Hygrometer mit digital Display. Mit Anzeige von Min und Max Werten in den letzten 24h oder seit Betrieb.

#### Kondenswasserpumpe



Hochleistungspumpen mit hoher Förderleistung und Förderhöhe. Ideal für das Abführen von Kondenswasser bei Entfeuchtungs- oder Klimageräten. Leiseste und sicherste Behälterpumpe seiner Klasse.

# Technische Daten

Modell		LDH 12pro Eco	DHP 18	LDH 26pro Eco	OD 150 /OD 165	DHI 27
Raumtemperatur/Einsatzbereich	°C	5-30	5-30	5-30	3-40	5-30
Installationsart		Mobil	Mobil	Mobil	Mobil	Mobil
Entfeuchtet Räume bis ca.	m³	120	250	300	250 / 350	400
Wasserbehälter, überlaufgesichert	Liter	2.5	5	4	9	7
Anschlussspannung	Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Leistungsaufnahme	Watt	185	341	320	280/360	427
Luftumwälzung	m³/h	120	250	200	510	520
Abmessungen, Höhe×Breite×Tiefe	cm	47×31×19	56×33×35	51×32.5×20	60×38×36	60×35×39
Gewicht	kg	9.7	25	12.5	24	26
Farbe		weiss	weiss	weiss	hellgrau	weiss
Abtausystem		Kompressor aus	Heissgas/Bypass	Kompressor aus	Heissgas/Bypass	Heissgas/Bypass
Ablaufschlauch für Direktablauf		Als Zubehör	Als Zubehör	Als Zubehör	Als Zubehör	Inklusive
Kältemittel, umweltneutral		R290	R290	R290	R290	R290
Schutzklasse		IPX1	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Geräuschpegel bei 2.5 m*	dB(A)	42	45	40	51/54	50
Garantie	Jahre	3	3	3	3	3

Max. Wasserentzug pro 24 Stunden:						
Bei 30°C – 80 % r. F.	Liter	12.0	18.0	26.0	26.0/28.0	27.0
Bei 20°C – 80 % r. F.	Liter	6.0	10.5	14.0	12.7/15.4	15.8
Bei 15°C – 80 % r. F.	Liter	3.3	6.7	10.7	9.1/11.3	10.3
*Bei 20°C – 60 % r. F.	Liter	3.9	6.2	8.4	9.4/10.8	11.2
*Bei 15°C – 60 % r. F.	Liter	3.1	3.6	6.1	5.2/7.5	8.0

Modell		DHI 35	DHI 60	DHI 90	LDH Compact	D 850E / D 950E
Raumtemperatur/Einsatzbereich	°C	5-30	5-30	5-30	5-30	7-32
Installationsart		Mobil	Mobil	Mobil	Wand	Wand oder Boden
Entfeuchtet Räume bis ca.	m³	550	1200	1500	350	750 / 1100
Wasserbehälter, überlaufgesichert	Liter	8	8	15	Nein, Direktablauf	Nein, Direktablauf
Anschlussspannung	Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Leistungsaufnahme	Watt	686	884	1232	410	850/1105
Luftumwälzung	m³/h	700	1400	1400	600	500/680
Abmessungen, Höhe×Breite×Tiefe	cm	89×52×54	96×52×54	107×62×59	55×57×29	73×66×34
Gewicht	kg	37	46	50	35	45/49
Farbe		weiss	weiss	weiss	weiss	weiss
Abtausystem		Heissgas/Bypass	Heissgas/Bypass	Heissgas/Bypass	Kompressor aus	Kompressor aus
Ablaufschlauch für Direktablauf		Inklusive	Inklusive	Inklusive	1 m Inklusive	Als Zubehör
Kältemittel, umweltneutral		R290	R454C	R454C	R32	R410A
Schutzklasse		IPX1	IPX1	IPX1	IPX1	IPX4
Geräuschpegel bei 2.5 m*	dB(A)	52	55	56	60	47/50
Garantie	Jahre	3	3	3	3	3

Max. Wasserentzug pro 24 Stunden:						
Bei 30°C – 80 % r. F.	Liter	39.0	58.0	110.0	32.0	60.0/76.0
Bei 20°C − 80 % r. F.	Liter	29.6	40.8	65.5	21.1	34.0/44.0
Bei 15°C – 80 % r. F.	Liter	23.3	32.4	52.0	14.2	24.0/31.0
*Bei 20°C – 60 % r. F.	Liter	17.3	26.8	43.7	12.8	18.0/23
*Bei 15°C – 60 % r. F.	Liter	12.7	19.1	30.7	9.2	14.0/18.0



# Vertriebsnetz

#### Der Fachhandel ganz in Ihrer Nähe.

Lübra Luftentfeuchter finden Sie im Schweizer Fachhandel. Fragen Sie nach Ihrem Regionalhändler.



#### Ihr Regionalhändler:

